

NOTA INFORMATIVA

Guanto da lavoro per la protezione da rischi meccanici e per saldatori

Art. G35 Tg. 10	Guanto a 5 dita, palmo e dorso interamente a 2 strati: strato esterno in pelle crosta col. ghiaccio (sp.ca mm 1,5-1,6), strato interno in maglia cotone felpata (sp.ca. mm 1,1), manichetta pelle crosta col.ghiaccio (sp. Ca. mm 1,5-1,6) interamente foderata con tessuto cotone, lunga cm 14
------------------------	---

ATTENZIONE: Leggere attentamente prima dell'uso

CARATTERISTICHE: Questi guanti di protezione sono Dispositivi di Protezione Individuale (DPI).

CATEGORIA DI APPARTENENZA: **II (in base al D.L. 475/92)**

Trovate impressa la marcatura CE in quanto sono conformi ai requisiti prescritti dalla Direttiva 89/686/CEE (e successive modifiche) relativa ai DPI, recepita con Decreto Legge 475/92 (e successive modifiche).

La presente Nota Informativa è stata approvata dall'Organismo Notificato RICOTEST srl (n° 0498 – Via Tione 9 – 37010 Pastrengo – VR) in occasione della Certificazione CE di questi guanti .

Questo articolo, inoltre, soddisfa i requisiti delle norme tecniche armonizzate EN 420:2003, EN 388:2003, EN 12477:2001+A1:2005

Prestazioni verificate	Livello ottenuto
Destrezza (min. 1 – max 5)	1
Abrasione	4
Taglio	2
Strappo	4
Perforazione	4

Secondo le prestazioni ottenute (vedi tabella) il guanto art. **G35** risulta conforme anche alla norma per saldatori EN 12477 tipo A (destrezza minore, prestazioni maggiori rispetto al tipo B).

Verifiche	Livello ottenuto
Comportamento al fuoco	4
Calore per contatto	2
Calore convettivo	> 2
Resist. a piccoli spruzzi di metallo fuso	4

Secondo ns. conoscenza attuale, il guanto non contiene sostanze allergeniche; si prega di segnalare eventuali casi di reazioni allergiche.

IMPIEGHI CONSIGLIATI: Questi guanti sono adatti per le seguenti attività (nei limiti dei livelli protettivi marcati):

- lavori di manutenzione;
- pulizia impianti;
- lavori con attrezzi;
- carpenteria metallica;
- manipolazione di profilati metallici;
- operazioni di smerigliatura e/o sbavatura;
- falegnameria;
- operazioni di saldatura manuale dei metalli e procedimenti connessi

NB: i guanti non offrono protezione contro lo shock elettrico in caso di difetti o errato utilizzo dell'apparecchio di saldatura o lavori sotto tensione; inoltre la resistenza elettrica è ridotta se i guanti sono umidi, sporchi o bagnati di sudore.

ATTENZIONE: NON AVVICINARSI a MACCHINE IN MOVIMENTO, in quanto vi è pericolo di trascinamento

RISCHI: Il ns. articolo è adatto per rischi da: abrasione, lieve taglio da lama/lamiera, strappo, puntura/penetrazione; calore/ fuoco.

- I ns guanti **NON** sono adatti per rischi da:
- prodotti chimici;
 - saldature speciali; calore radiante e grandi proiezioni di metallo fuso
 - tutti gli impieghi non menzionati nella presente Nota Informativa ed in particolare quelli che rientrano
 - nei Dispositivi di Protezione Individuale di III Categoria definita nel Decreto Legge n.475 del 04.12.1992.

IDENTIFICAZIONE E SCELTA DEL GUANTO IDONEO:

La scelta del modello adatto del guanto deve essere fatta in base alle esigenze specifiche del posto di lavoro, del tipo di rischio e delle relative condizioni ambientali. La responsabilità dell'Identificazione e della scelta del guanto (DPI) adeguato/idoneo è a carico del datore di lavoro.

Pertanto è opportuno verificare, PRIMA DELL'UTILIZZO, l'idoneità delle caratteristiche di questo modello di guanto alle proprie esigenze.

Non esiste al momento alcun metodo di prova normalizzato per rilevare la penetrazione dei raggi UV dei materiali per guanti, ma i metodi correnti di costruzione di guanti di protezione per saldatori solitamente non consentono la penetrazione dei raggi UV.

CONTROLLI PRELIMINARI ED UTILIZZO:

AVVERTENZE

Prima dell'uso effettuare un controllo visivo del guanto per accertarsi dello stato di incolumità ed in particolare che sia in perfette condizioni, pulito ed integro. **ATTENZIONE:** i livelli di protezione indicati si riferiscono alla costruzione intera, non necessariamente al solo strato esterno, e pertanto in seguito ad eventuale distruzione/degrado dello strato esterno i guanti sono comunque sempre da **SOSTITUIRE**.

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E DATA DI SCADENZA:

Il guanto deve essere conservato nella sua confezione originale, in luogo asciutto e lontano da fonti di calore. Evitare il contatto con prodotti solventi che possono causare l'alterazione delle caratteristiche.

In condizioni d'uso particolarmente gravose od in ambienti con situazioni speciali è possibile che il guanto venga soggetto ad improvvise e repentine degradazioni non previste dal fabbricante.

PULIZIA **NON E' AMMESSO ALCUN LAVAGGIO** onde evitare che il guanto perda le caratteristiche di sicurezza. Rimuovere eventuali detriti con una spazzola.

MARCATURA: Trovate impressa sul guanto la seguente marcatura:



Marcatura CE, che attesta la conformità del guanto ai requisiti essenziali di salute e sicurezza previsti dalla direttiva 89/686/CEE.

G35

Modello del guanto

Tg. 10

Taglia/misura.

Felix

Marchio registrato del fabbricante.



Pittogramma che rimanda alla Nota Informativa

EN 388:2003 + pittogramma relativo ai rischi meccanici spiegato qui di seguito.



4 2 4 4
(a) (b) (c) (d)

Questo pittogramma indica che il guanto è stato progettato per rischi meccanici ed i numeri in calce indicano i livelli ottenuti nelle prove di laboratorio e significano:

Simbolo per rischi meccanici: (livelli)

- (a) Resistenza all'abrasione:
 - 1: tra 100 e 500 cicli
 - 2: tra 500 e 2000 cicli
 - 3: tra 2000 e 8000 cicli
 - 4: oltre 8000 cicli
- (b) Resistenza al taglio :
 - 1: tra 1,2 e 2,5
 - 2: tra 2,5 e 5,0
 - 3: tra 5,0 e 10,0
 - 4: tra 10,0 e 20,0
 - 5: oltre 20,0
- (c) Resistenza allo strappo:
 - 1: tra 10 e 25 N
 - 2: tra 25 e 50 N
 - 3: tra 50 e 75 N
 - 4: oltre 75 N
- (d) Resistenza alla perforazione:
 - 1: tra 20 e 60 N
 - 2: tra 60 e 100 N
 - 3: tra 100 e 150 N
 - 4: oltre 150 N



RACHELLI SPA
Via IV Novembre,7
46019 Cicognara (MN)
Made in China

EN 12477:01 + A1:2005 tipo A: norma per saldatori e relativo pittogramma per rischi termici

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA': Il guanto è conforme alla direttiva 89/686/CEE (recepita in Italia con D.L. 475/92) è identico al DPI oggetto dell'attestato di certificazione CE nr. 05510081/OI rilasciato dall'organismo notificato nr. 0498.